檔　　號：
保存年限：

經濟部　函

地址：10015臺北市中正區福州街15號
聯絡人：林寶琴
聯絡電話：33435159
傳真：33435172
電子信箱：poki.lin@bsmi.gov.tw

受文者：中華民國全國建築師公會

發文日期：中華民國103年2月27日
發文字號：經授標字第10320050181號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如文(10320050181-3.pdf)

主旨：檢送經濟部103年2月27日經授標字第10320050180號國家標準公告及國家標準制(修)定重點各1份(如附件)，請惠予轉知相關會員或所轄廠商，請查照。

說明：

一、公布制定「CNS 15713-1 雜類燈座－第1部：一般要求及試驗」國家標準等5種；修訂「CNS 2473 一般結構用軋鋼料」國家標準等6 種，共11種。

二、有關上述國家標準內容，可逕至經濟部標準檢驗局國家標準(CNS)網路服務系統網站(網址http：//www.cnsonline.com.tw)閱覽。

正本：行政院公共工程委員會、行政院消費者保護處、國家發展委員會、行政院農業委員會、勞動部、勞動部勞動及職業安全衛生研究所、衛生福利部、內政部營建署、交通部航港局、交通部公路總局材料試驗所、交通部臺灣區國道新建工程局、經濟部技術處、國家教育研究院、經濟部標準檢驗局第二組、經濟部標準檢驗局第三組、經濟部標準檢驗局第四組、經濟部標準檢驗局第五組、經濟部標準檢驗局第六組、經濟部標準檢驗局第七組、經濟部標準檢驗局基隆分局、經濟部標準檢驗局新竹分局、經濟部標準檢驗局臺中分局、經濟部標準檢驗局臺南分局、經濟部標準檢驗局高雄分局、經濟部標準檢驗局花蓮分局、經濟部標準檢驗局資料中心、中華民國全國商業總會、中華民國全國工業總會、中華民國化粧品科技學會、中華民國全國建築師公會、中華民國結構技師公會全國聯合會、台灣化粧品工業同業公會、台灣區肥皂清潔劑工業同業公會、台灣區車輛工業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣省鍋爐協會、台灣區高壓氣體工業同業公會、台灣區

機器工業同業公會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台灣區電機電子工業同業公會、台灣區照明燈具輸出業同業公會、財團法人臺灣營建研究院、財團法人中華民國消費者文教基金會、財團法人中國驗船中心、財團法人車輛研究測試中心、台灣LED照明產業發展協會、台北市化粧品商業同業公會、高雄市化粧品商業同業公會、台北市進出口商業同業公會、新北市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、台灣照明學會、台灣LED照明產業聯盟、台灣光電半導體產業協會、中華壓力容器協會、中華鍋爐協會、台北市鍋爐壓力容器協會、社團法人台灣化粧品良好作業規範(GMP)產業發展協會、臺灣省建築師公會、台北市建築師公會、高雄市建築師公會、新北市建築師公會、台中市建築師公會、台南市建築師公會、經濟部標準檢驗局標準公報、中華電信數據通信分公司政府網路處、中華電信數據通信分公司CNS櫃台

副本：經濟部（請張貼公告欄）電子公文交換章 2014-02-03 10:05

檔　　號：

保存年限：

經濟部　公告

發文日期：中華民國103年2月27日
發文字號：經授標字第10320050180號
附件：如文

主旨：制定「CNS 15713-1 雜類燈座－第1部：一般要求及試驗」國家標準等五種；修訂「CNS 2473 一般結構用軋鋼料」國家標準等六 種，共十一種。

依據：國家標準制定辦法第十四條。

公告事項：

一、制定國家標準五種(如目錄)

二、修訂國家標準六種(如目錄)

部長 張家祝

國家標準公告目錄

制定國家標準目錄

總號	類號	標準名稱
15713-1	C4544-1	雜類燈座－第1部：一般要求及試驗 Miscellaneous lampholders - Part 1: General requirements and tests
15713-2-2	C4544-2-2	雜類燈座－第2-2部：個別規定－LED模組用連接器 Miscellaneous lampholders - Part 2-2: Particular requirements - Connectors for LED-modules
15715	K5181	羅勒油(甲基蒟酚型) Oil of basil, methyl chavicol type (*Ocimum basilicum* L.)
15716	K5182	松節油(伊比利亞型) Oil of turpentine, Iberian type (*Pinus pinaster* Sol.)
15717	K5183	廣藿香油 Oil of patchouli [*Pogostemon cablin* (Blanco) Benth.]

修訂國家標準目錄

總號	類號	標準名稱
㊣ 2473	G3039	一般結構用軋鋼料 Rolled steels for general structure
㊣ 2947	G3057	銲接結構用軋鋼料 Rolled steels for welded structure
㊣ 3828	G3086	機械構造用碳鋼鋼料 Carbon steels for machine structural use
㊣ 4435	G3102	一般結構用碳鋼鋼管 Carbon steel pipes for general structure
8696	G3169	鍋爐及壓力容器用碳鋼及鉬合金鋼鋼板 Carbon steel and molybdenum alloy steel plates for boilers and pressure vessels
㊣ 13812	G3262	建築結構用軋鋼料 Rolled steels for building structure

㊣:正字標記品目

經濟部103年2月27日經授標字第10320050180號公告國家標準制定重點

標準總號	CNS 15713-1
標準名稱	雜類燈座－第1部：一般要求及試驗
英文名稱	Miscellaneous lampholders - Part 1: General requirements and tests
制定重點概要	1.本標準適用於內置式(building-in)雜類燈座(用於具備附錄A所列燈頭之一般照明用光源、投光燈、泛光燈及路燈)，規定可檢測光源在燈座中使用安全性之試驗方法。 2.主要內容如下： (1)本標準規定一般要求、一般試驗條件、分類、標示及相關試驗要求與試驗法，涵蓋電擊保護、端子、接地措施、構造、耐濕性(包含絕緣電阻及絕緣耐電壓)、機械強度、螺釘(包含載流部位及連接件)、沿面距離及空間距離、耐久性、耐熱及耐燃，以及耐過多殘餘應力(季節性龜裂)及抗銹。 (2)本標準提供4項附錄，分別為： 附錄A(規定)本標準所涵蓋燈座之例 附錄B(規定)適用金屬材料之例 附錄C(規定)季節性龜裂/腐蝕試驗 附錄D(規定)單擺式擊鎚試驗設備

標準總號	CNS 15713-2-2
標準名稱	雜類燈座－第2-2部：個別規定－LED模組用連接器
英文名稱	Miscellaneous lampholders - Part 2-2: Particular requirements - Connectors for LED-modules
制定重點概要	1.本標準適用於與具備PCB基板之LED模組搭配使用之內置式(building-in)雜類連接器(包括作為LED模組間互連用途)。 2.主要內容如下： 本標準規定一般要求、一般試驗條件、標準額定值、分類、標示及相關試驗要求與試驗法，涵蓋電擊保護、端子、接地措施、構造、耐濕性(包含絕緣電阻及絕緣耐電壓)、機械強度、螺釘(包含載流部位及連接件)、沿面距離及空間距離、耐久性、耐熱及耐燃、耐過多殘餘應力(季節性龜裂)及抗銹、振動，以及熱管理。

標準總號	CNS 15715
標準名稱	羅勒油(甲基蒟酚型)
英文名稱	Oil of basil, methyl chavicol type (*Ocimum basilicum* L.)
制定重點概要	1.本標準適用於從唇形科(Lamiaceae family)羅勒(*Ocimum basilicum* L.)植物取其葉以蒸汽蒸餾而取得之精油。 2.規定外觀、色澤、氣味、相對密度、折射率、比旋光度、乙醇混溶性、閃點、層析特性成分分布等以評估其品質。

標準總號	CNS 15716
標準名稱	松節油(伊比利亞型)
英文名稱	Oil of turpentine, Iberian type (*Pinus pinaster* Sol.)
制定重點概要	1.本標準適用於主要是從產於西班牙及葡萄牙之松科(Pinaceae family)海岸松(*Pinus pinaster* Sol.)植物之膠狀樹脂以低於 180℃蒸汽蒸餾而取得之精油。 2.規定外觀、色澤、氣味、味道、相對密度、折射率、比旋光度、蒸餾試驗、蒸發殘餘物、酸價、閃點、層析特性成分分布等以評估其品質。

標準總號	CNS 15717
標準名稱	廣藿香油
英文名稱	Oil of patchouli [*Pogostemon cablin* (Blanco) Benth.]
制定重點概要	1.本標準適用於從唇形科(Lamiaceae family)廣藿香[*Pogostemon cablin* (Blanco) Benth.]植物的乾葉子以蒸汽提取而取得之精油。 2.規定外觀、色澤、氣味、相對密度、折射率、比旋光度、乙醇混溶性、酸價、酯值、閃點、層析特性成分分布等以評估其品質。

經濟部 103 年 2 月 27 日經授標字第 10320050180 號公告國家標準修訂重點

標準總號	CNS 2473
標準名稱	一般結構用軋鋼料
英文名稱	Rolled steels for general structure
修訂重點概要	1.本標準適用於橋梁、船舶、車輛及其他結構物所用之一般結構用熱軋鋼料。 2.主要修訂內容 (1)第 4 節表 2 所有鋼種之化學成分增列硼(B)含量須未滿 0.0008%。 (2)8.2.2(a)增列「如單片鋼板質量超過 50 公噸，每片鋼板取 1 個試片。」。 (3)11.1 增列標示之一般規定「...。但 H 型鋼與高度大於 150mm 槽鋼，另須符合 11.2 之規定。」，並增列 11.2「軋延輥記：H 型鋼與高度大於 150mm 槽鋼，須以軋延輥記方式於腹版軋印製造廠商名稱或其商標。軋印規定如下。(a)軋延輥記於長度方向上之間距不得大於 4.5m。(b)軋延輥記於腹版上凸起之高度不得小於 0.1mm。」。

標準總號	CNS 2947
標準名稱	銲接結構用軋鋼料
英文名稱	Rolled steels for welded structure
修訂重點概要	1.本標準適用於橋梁、船舶、車輛、儲油槽、容器及其他結構用銲接性良好之熱軋鋼料。 2.主要修訂內容 (1)表 2、表 A.1 及表 C.2 所有鋼種之化學成分增列硼(B)含量須未滿 0.0008%。 (2)13.1 增列標示之一般規定「...。但 H 型鋼與高度大於 150mm 槽鋼，另須符合 13.2 之規定。」，並增列 13.2「軋延輥記：H 型鋼與高度大於 150mm 槽鋼，須以軋延輥記方式於腹版軋印製造廠商名稱或其商標。軋印規定如下。(a)軋延輥記於長度方向上之間距不得大於 4.5m。(b)軋延輥記於腹版上凸起之高度不得小於 0.1mm。」。 (3)C.2 表 C.1，種類符號「ASM400A」等修正為「SM400A-A」等，並增列「備考：種類符號中之〝-A〞為參照 ASTM 相關標準訂定之鋼料種類」。

標準總號	CNS 3828
標準名稱	機械構造用碳鋼鋼料
英文名稱	Carbon steels for machine structural use
修訂重點概要	1.本標準適用於主要經熱軋、熱鍛等熱間加工製造，通常係指供鍛造、切削等加工及熱處理後使用之機械結構用碳鋼鋼料。再者，鋼板及鋼帶除以熱軋製造以外，亦包括依厚度使用以冷軋製造者。 2.主要修訂內容 (1)第 5 節製品分析增列惟硼含量依本標準表 1 之規定。 (2)第 5 節表 1 所有鋼種之化學成分增列硼(B)含量須未滿 0.0008%。 (3)6.1.4 長度許可差增列「長度許可差若買賣雙方無協議時，適用規定之長度許可差。」。

標準總號	CNS 4435
標準名稱	一般結構用碳鋼鋼管
英文名稱	Carbon steel pipes for general structure
修訂重點概要	1.本標準適用於鐵塔、施工架(鷹架)、支柱、基礎樁、地錨等土木、建築之結構物碳鋼鋼管，適用之管徑範圍為外徑 21.7 mm～1,016.0 mm。但基礎樁用鋼管，僅限於外徑未滿 318.5 mm 之銲接鋼管，而地錨用鋼管，僅限於無縫鋼管及外徑未滿 318.5 mm 之銲接鋼管。 2.主要修訂內容 (1)第 3 節表 1 增列製造方法之標示符號。 (2)增列 4(b)「經買賣雙方協議，鋼管亦得以鍍面(依電鍍及熱浸鍍之製程)鋼板、鋼片或鋼帶製造。」。 (3)增列 4(c)「買方要求時，鋼管之兩端面可斜角加工，斜角端面之形狀由買賣雙方協議之。」。 (4)第 5 節表 2 所有鋼種之化學成分增列硼(B)含量須未滿 0.0008%。 (5)增列 8(e)「特別要求時，鋼管之表面加工或鍍面依買賣雙方協議之規定。以鍍面鋼板、鋼片或鋼帶製造之鋼管，其鍍層種類及鍍層量(亦稱附著量)依附錄 A 之規定。」。 (6)9.2.2 表 9 鋼管取樣方法係採同一種類、同一尺度及同時熱處理之鋼管，不同外徑、不同長度方式取樣。 (7)增列附錄 A(規定)「使用鍍面鋼板、鋼片或鋼帶製造鋼管之鍍層種類及鍍層量」。

標準總號	CNS 8696
標準名稱	鍋爐及壓力容器用碳鋼及鉬合金鋼鋼板
英文名稱	Carbon steel and molybdenum alloy steel plates for boilers and pressure vessels
修訂重點概要	1.本標準適用於中溫至高溫使用之鍋爐及壓力容器用碳鋼及鉬合金鋼之熱軋鋼板。 2.主要修訂內容 (1)第 5 節表 2 明定所有鋼種化學成分矽(Si)、錳(Mn)及鉬(Mo)之鋼液分析值及製品分析值，並增列硼(B)含量須未滿 0.0008%。 (2)增列附錄 A(規定)「表 2 以外之合金元素最大值規定」作為表 2 以外合金元素製品分析值之規定，如銅(Cu) 元素。

標準總號	CNS 13812
標準名稱	建築結構用軋鋼料
英文名稱	Rolled steels for building structure
修訂重點概要	1.本標準適用於建築結構用熱軋鋼料。 2.主要修訂內容 (1)第 4 節表 2 化學成分 Mn 元素含量，SN400 系列鋼種修正為 0.60~1.50%、SN490 系列鋼種修正為 1.65%以下，並所有鋼種增列硼(B)元素含量須未滿 0.0008%之規定。 (2)14.1 增列標示之一般規定「…。但 H 型鋼與高度大於 150mm 槽鋼，另須符合 14.2 之規定。」，並增列 14.2「軋延輥記：H 型鋼與高度大於 150mm 槽鋼，須以軋延輥記方式於腹版軋印製造廠商名稱或其商標。軋印規定如下。(a)軋延輥記於長度方向上之間距不得大於 4.5m。(b)軋延輥記於腹版上凸起之高度不得小於 0.1mm。」。 (3)附錄 A 增列「SN400YB」及「SN400YC」共 2 種鋼種以供選用。